

OGŁOSZENIE O WYBORZE OFERTY NAJKORZYSTNIEJSZEJ**Dom Pomocy Społecznej im. Papieża Jana Pawła II w Gorzycach**

ul. Bogumińska 22

44-350 Gorzyce

adres poczty elektronicznej: dps@dpsgorzyce.pl

Na podstawie przepisu art. 253 ust. 2 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity: Dz. U. z 2022 r. poz. 1710 ze zm.), zwanej dalej „ustawą Pzp”, informuję, że w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonym w trybie podstawowym pn.

„Dostawa ryb i przetworów w 2023 roku”

jako najkorzystniejsza została wybrana **Oferta nr 1**, złożona przez:

Neptun sp. z o.o.**ul. Nowa 28p, 44-352 Czyżowice****Uzasadnienie**

W przedmiotowym postępowaniu została złożona jedna oferta przez Neptun sp. z o.o. ul. Nowa 28p, 44-352 Czyżowice. Komisja dokonała oceny oferty w oparciu o przyjęte w Specyfikacji Warunków Zamówienia kryteria wyboru oferty (cena oferty – 100 pkt), a przedłożone przez wykonawcę oświadczenia i dokumenty potwierdzają okoliczności, o których mowa w art. 124 pkt 1 ustawy Pzp.

Ocena (liczba pkt) przyznana ofercie:

Nr oferty	Liczba punktów w kryterium cena oferty (X₁) – 100 pkt
Oferta nr 1	98.778,48 zł ----- x 100 pkt = 100,00 pkt 98.778,48 zł

**Z up. Dyrektora
Domu Pomocy Społecznej
Główna Księgowa
inż. Zyta Mazur**