

Zamawiający:
Dom Pomocy Społecznej
im. Papieża Jana Pawła II w Gorzycach
ul. Bogumińska 22
44-350 Gorzyce

INFORMACJA Z OTWARCIA OFERT

Dotyczy postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego na podstawie art. 275 pkt 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity Dz. U. z 2022 r. poz. 1710 ze zm.) zwanej dalej „ustawą Pzp”, w trybie podstawowym pn. **„Dostawa ryb i przetworów w 2023 roku”**.

Zamawiający przeznaczył na realizację zamówienia kwotę w wysokości: 98.778,48 zł.

W dniu 2.01.2023 r. odbyło się otwarcie ofert w ww. postępowaniu. Zgodnie z art. 222 ust. 5 ustawy Pzp informuję, że do upływu terminu składania ofert, zostały złożone następujące oferty:

Nr oferty	Nazwa (firma) oraz adres wykonawcy	Cena oferty brutto
1	Neptun sp. z o.o. ul. Nowa 28p, 44-352 Czyżowice	98.779,54 zł

Z up. Dyrektora
Domu Pomocy Społecznej
Główna Księgowa
inż. Zyta Mazur