

OGŁOSZENIE O WYBORZE OFERTY NAJKORZYSTNIEJSZEJ**Dom Pomocy Społecznej im. Papieża Jana Pawła II w Gorzycach**

ul. Bogumińska 22
44-350 Gorzycy
tel. 32 4511232

adres poczty elektronicznej: dps@dpsgorzycy.pl

Na podstawie przepisu art. 253 ust. 2 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r. poz. 1129 ze zm.), zwanej dalej „ustawą Pzp”, informuję, że w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonym w trybie podstawowym, bez przeprowadzania negocjacji pn.:

„Roboty budowlane polegające na modernizacji pokrycia dachu na budynkach Domu Pomocy Społecznej im. Papieża Jana Pawła II w Gorzycach”

jako najkorzystniejsza została wybrana **Oferta nr 1**, złożona przez:

ARDACH Sp. z o. o.
ul. Jutrzenki 68G
44-251 Rybnik

Uzasadnienie

W przedmiotowym postępowaniu oferty złożyli następujący wykonawcy:

Oferta nr 1 – ARDACH Sp. z o. o. ul. Jutrzenki 68G, 44-251 Rybnik,

Oferta nr 2 – Kas-Bud Marek Kasiewicz Półwiosek Stary 11, 62-561 Ślesin,

Oferta nr 3 – Konsorcjum firm: Zakład Stolarski i Remontowo Budowlany „TOMAN” Daniel Toman ul. Kościuszki 61B, 44-351 Turza Śląska (lider konsorcjum) oraz DGW Sp. z o. o. ul. Kościuszki 61B, 44-351 Turza Śląska.

Komisja dokonała oceny oferty w oparciu o przyjęte w Specyfikacji Warunków Zamówienia kryteria wyboru oferty (cena oferty - 90 pkt, okres gwarancji – 10 pkt). **Oferta nr 1** została oceniona jako najkorzystniejsza, a przedłożone przez wykonawcę oświadczenia i dokumenty potwierdzają okoliczności, o których mowa w art. 273 ust. 1 ustawy Pzp.

Ocenie podlegała wyłącznie Oferta nr 1. Ocena (liczba pkt) przyznana ofercie:

Nr oferty	Liczba punktów w kryterium cena oferty (X₁) – 90 pkt	Liczba punktów w kryterium okres gwarancji (X₂) - 10 pkt	Łączna liczba punktów
Oferta nr 1	575.117,82 zł ----- x 90 pkt = 90,00 pkt 575.117,82 zł	60 m-cy ----- x 10 pkt = 10,00 pkt 60 m-cy	100,00 pkt

DYREKTOR
Domu Pomocy Społecznej
im. Papieża Jana Pawła II w Gorzycach

mgr Maria Janeta