

OGŁOSZENIE O WYBORZE OFERTY NAJKORZYSTNIEJSZEJ**Dom Pomocy Społecznej im. Papieża Jana Pawła II w Gorzycach**

ul. Bogumińska 22
44-350 Gorzyce
tel. 32 4511232

adres poczty elektronicznej: dps@dpsgorzyce.pl

Na podstawie przepisu art. 253 ust. 2 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r. poz. 1129 ze zm.), zwanej dalej „ustawą Pzp”, informuję, że w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonym w trybie podstawowym pn.: **„Cykliczne dostawy wraz z transportem artykułów żywnościowych w 2022 roku”, wybrano jako najkorzystniejszą:**

- 1) w **części I** zamówienia pn. **„Artykuły spożywcze sypkie, koncentraty, przyprawy i desery”**, ofertę nr 1 złożoną przez:

**Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe POLARIS
Małgorzata Gruszczyńska
ul. Żołnierska 20a, 62-800 Kalisz**

Uzasadnienie

W tej części postępowania została złożona jedna oferta przez Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe POLARIS Małgorzata Gruszczyńska, ul. Żołnierska 20a, 62-800 Kalisz. Komisja dokonała oceny oferty w oparciu o przyjęte w Specyfikacji Warunków Zamówienia kryteria wyboru oferty (cena oferty – 100 pkt), a przedłożone przez wykonawcę oświadczenia i dokumenty potwierdzają okoliczności, o których mowa w art. 273 ust. 1 ustawy Pzp.

Ocena (liczba pkt) przyznana ofercie:

Nr oferty	Liczba punktów w kryterium cena oferty (X₁) – 100 pkt
Oferta nr 1	137.012,36 zł ----- x 100 pkt = 100,00 pkt 137.012,36 zł

- 2) w **części II** zamówienia pn. **„Ryby i przetwory”**, ofertę nr 1 złożoną przez:

**Neptun Sp. z o. o.
ul. Nowa 28p, 44-352 Czyżowice**

Uzasadnienie

W tej części postępowania została złożona jedna oferta przez Neptun Sp. z o. o., ul. Nowa 28p, 44-352 Czyżowice. Komisja dokonała oceny oferty w oparciu o przyjęte w Specyfikacji Warunków Zamówienia kryteria wyboru oferty (cena oferty – 100 pkt), a przedłożone przez wykonawcę oświadczenia i dokumenty potwierdzają okoliczności, o których mowa w art. 273 ust. 1 ustawy Pzp.

Ocena (liczba pkt) przyznana ofercie:

Nr oferty	Liczba punktów w kryterium cena oferty (X₁) – 100 pkt
Oferta nr 1	76.792,72 zł ----- x 100 pkt = 100,00 pkt 76.792,72 zł

**DYREKTOR
Domu Pomocy Społecznej
im. Papieża Jana Pawła II w Gorzycach**

mgr Maria Janeta