

OGŁOSZENIE O WYBORZE OFERTY NAJKORZYSTNIEJSZEJ**Dom Pomocy Społecznej im. Papieża Jana Pawła II w Gorzycach**

ul. Bogumińska 22

44-350 Gorzyce

tel. 32 4511232

adres poczty elektronicznej: dps@dpsgorzyce.pl

Na podstawie przepisu art. 253 ust. 2 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r. poz. 1129 ze zm.), zwanej dalej „ustawą Pzp”, informuję, że w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie podstawowym pn. „**Sukcesywne dostawy wraz z transportem artykułów żywnościowych w 2022 roku**”, w **części III** zamówienia pn.

„Mrożone artykuły spożywcze”

wybrano jako najkorzystniejszą **Ofertę nr 2** złożoną przez:

Nordis S.A.
ul. Głogowska 35
45-315 Opole

Uzasadnienie

W tej części postępowania oferty złożyli następujący wykonawcy:

Oferta nr 1 – Zakłady Produkcji Spożywczej AMBI M. Karkut i Wspólnicy - sp. j. ul. Składowa 11, 41-902 Bytom;

Oferta nr 2 – Nordis S.A. ul. Głogowska 35, 45-315 Opole.

Komisja dokonała oceny ofert w oparciu o przyjęte w Specyfikacji Warunków Zamówienia kryterium wyboru oferty (cena oferty – 100 pkt). Ocenie podlegały obie złożone oferty. **Oferta nr 2** została oceniona jako najkorzystniejsza, a przedłożone przez wykonawcę oświadczenia i dokumenty potwierdzają okoliczności, o których mowa w art. 273 ust. 1 ustawy Pzp.

Ocena (liczba pkt) przyznana na posiedzeniu Komisji Przetargowej:

W obliczeniach dla Oferty nr 2 uwzględniono cenę, po dokonaniu poprawy oczywistej omyłki rachunkowej, wynoszącą 32.005,50 zł.

Nr oferty	Liczba punktów w kryterium cena oferty (X₁) – 100 pkt
Oferta nr 1	32.005,50 zł ----- x 100 pkt = 95,51 pkt 33.510,00 zł
Oferta nr 2	32.005,50 zł ----- x 100 pkt = 100,00 pkt 32.005,50 zł

DYREKTOR
Domu Pomocy Społecznej
im. Papieża Jana Pawła II w Gorzycach

mgr Maria Janeta