

Gorzyce, dn.13.11.2017r.

Dom Pomocy Społecznej im. Papieża Jana Pawła II, 44-350 Gorzyce,

ul. Bogumińska 22 zwraca się z prośbą o przesłanie oferty cenowej na niżej wymienioną dostawę:

karpia żywego

Okres zamówienia obowiązywał będzie **w grudniu 2017r.**

Oferty prosimy składać do 27.11.2017r. w sekretariacie Domu lub na adres e-mail: dps@dpsgorzyce.pl

Osobą upoważnioną przez Zamawiającego do kontaktu z oferentami jest:

Ryszard Mozes tel. 324511-232 wew. 316, od poniedziałku do czwartku

w godz. 10.⁰⁰ – 14.⁰⁰.

ZAŁĄCZNIK NR 1

/Nazwa i adres oferenta/

.....

/miejsowość i data/

Oferta cenowa dla Domu Pomocy Społecznej
im. Papieża Jana Pawła II w Gorzycach

Lp.	Nazwa	J.m.	Ilość	Cena jednostkowa netto w PLN	Wartość netto w PLN	Cena jednostkowa brutto w PLN	Wartość brutto w PLN
1.	Karp żywy	kg	130				
RAZEM			X	X		X	

.....

(czytelny podpis lub pieczęć i podpis)