

Gorzyce, dn.29.12.2015r.

Dom Pomocy Społecznej im. Papieża Jana Pawła II, 44-350 Gorzyce,  
ul. Bogumińska 22 zwraca się z prośbą o przesłanie oferty cenowej na niżej wymienioną dostawę:

**jaj kurzych świeżych-L**

Okres zamówienia obowiązywał będzie **od 01.01.2016 do 31.12.2016 r.**

Oferty prosimy składać do 08.01.2016r. w sekretariacie Domu.

Osobą upoważnioną przez Zamawiającego do kontaktu z oferentami jest:

Ryszard Mozes tel. 324511-232 wew. 316, od poniedziałku do czwartku  
w godz. 10.<sup>00</sup> – 14.<sup>00</sup>.

ZAŁĄCZNIK NR 1

/Nazwa i adres oferenta/

.....

/miejsowość i data/

Oferta cenowa dla Domu Pomocy Społecznej  
im. Papieża Jana Pawła II w Gorzycach

Lp.	Nazwa	J.m.	Ilość	Cena jednostkowa netto w PLN	Wartość netto w PLN	Cena jednostkowa brutto w PLN	Wartość brutto w PLN
1.	Jaja L	szt.	45888				
Razem			X	X		X	

.....

(czytelny podpis lub pieczęć i podpis)